

## TOLVA DE VOLTEO TRASERO TREMAC Mod.FRANCÉS tecnología , calidad y solidez



1



Comando Joystick

2



Reja de protección  
focos

7



Tijera  
Estabilizadora

3



Patas para Matención  
Segura

8



Sección Semi  
Elíptica  
Absorbe Impactos

4



Protección  
Desmontable Batería

9



Pivotes  
Tipo KOMATSU

5



Portarepuesto  
Frontal

10



Cubrecabina  
Heavy Duty  
con Escotilla

6



Escalera  
Acceso

11



Toma de Fuerza  
Bomba Incorporada



Opción  
Cola de Pato  
Puerta Minera



Opción  
Puerta Minera



Opción  
Cola de Pato

*¡Un TREMAC de diferencia!*

## TOLVA HALF ROUND HEAVY DUTY Modelo FRANCÉS

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTANDAR

PRODUCTO	CÓDIGO	CARGA m3	Tara +/-2%	P/camión	Aplicación
Tolva	TSC-BG-15-10A8A	15	5.227 kg	6 x 4	Trasporte roca
Tolva	TSC-BG-20-10A-8A	20	6.000 kg	8 x 4	trasporte roca
Tolva	TSC-BG-22-10A8A	22	6.150 kg	8 x 4	Trasporte roca

### ESTRUCTURA CAJA

Geometría	De forma semicircular con frontal inclinado, sin nicho, lo que permite escurrimiento rápido del material, alta absorción de impactos y a ala deformación.
Piso	Espesor 10 mm en acero antiabrasivo de alta resistencia XAR PLUS / HARDOX 450. Procedencia Alemania / Suecia.
Costado	Espesor 8 mm en acero antiabrasivo de alta resistencia XAR PLUS / HARDOX 450.
Pasamanos	Roquero reforzado con ángulo laminado.
Estructura General	Marco posterior y estructuración de la caja de volteo en acero ASTM A36.

### ESTRUCTURA PUERTA

Plancha	Espesor 10 mm en acero antiabrasivo de alta resistencia XAR PLUS / HARDOX 450. Procedencia Alemania / Suecia.
Sistema de apertura y cierre	Automático mecánico por ganchos apoyados por resortes de alta calidad para trabajo Heavy Duty.
Bisagra	Pasadores en acero bonificado SAE 1045.

### ESTRUCTURA CHASIS

Bastidor	Dos perfiles canal longitudinales espesor 10 mm en acero ASTM A36 y travesaños en perfil canal atiesados, con uniones entre ellos, reforzadas con perfiles de empalme y soldadura tapón. Su montaje y diseño no limitan la flexibilidad del camión.
Anclaje	Las planchas van fijadas al chasis del camión mediante pernos grado 8 hilo fino, torquados bajo norma internacional de aprietes en frío. Las planchas están soldadas al bastidor en forma circular que eliminan las concentraciones de tensiones.

### SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba Hidráulica	De engranajes con acople directo a la toma de fuerza, para trabajo Heavy Duty. Caudal 133 lts/min. a 1.500 RPM.
Válvula principal	Incorpora término de carrera, válvula limitadora de presión y válvula unidireccional. Permite elegir a voluntad la opción de descenso rápido o lento de la tolva.
Comando neumático	Tipo "Joystick" para el ascenso y descenso de la tolva.
Cilindro Hidráulico	Marca Hyva, diámetro nominal 169 mm., 4 etapas, con la primera etapa cromada. Capacidad de levante 80 toneladas.
Tanque Hidráulico	Posee incorporado visor de nivel, tapa de llenado ventead, malla filtro en el ducto de llenado y filtro de retorno.

### SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión	De acuerdo a Norma vigente, incluye focos LED Bivoltaje (12 o 24 Volts) sellados y montados en goma.
---------	--

### PINTURA

Limpieza	Granallado Comercial.
Anticorrosivo	Expóxico 1,5 mils.
Terminación	Esmalte Poliuretano 1,5 mils.

### ACCESORIOS ADICIONALES

Ganchos para carpa.  
 Guardafangos institucionales tremac.  
 Portarepuesto.  
 Graseras en todos los puntos de pivoteo.  
 Parachoques reglamentario.  
 Reja de protección para focos de luz camión.  
 Tapabarros institucionales Tremac.  
 Escalera de acceso.  
 Pata de seguridad para mantención segura.  
 Pivote trasero tipo Komatsu con retenes para grasa.  
 Protector desmontable de baterías y calderines de aire camión.  
 Tijera estabilizadora.

### ACCESORIOS ADICIONALES

Puerta para trabajo minero .  
 Cola de pato para trabajo con roca de gran envergadura.  
 Cola de pato con puerta minera.